

SOCIETE : LONZA Cologne GmbH (opérant sur le marché sous Arch Timber Protection Ltd)

Produit : TANALITH E 3474

N° d'identification : 20-4130-20

Famille : Hydrosoluble

Nature : concentré

Risques biologiques couverts			
Champignons			Préventif
Pourriture cubique	X		
Pourriture fibreuse	X	Insectes à larves xylophages	X
Pourriture molle	X		
Bleuissement en service	O	Termite (reticulitermes spp)	X
Térébrants marins	O		

Classes d'emploi	1	2	3.1	3.2	4	4(SP)	5
Résineux (R)	X	X	X	X	X	X	O
Feuillus (F)	X	X	X	X	O	O	O
Essais complémentaires							
Epreuve de délavage	X	X					
Epreuve avec revêtement			O				
Essai de champ					X	X	
Valeurs critiques	(R)/(F)	(R)/(F)	(R)	(F)	(R)	(F)	(R)
Traitement de surface (g/m ²)	/	/	/	/	/	/	/
<u>Imprégnation profonde</u>							
Sans termite (Kg/m ³)	3,4	8,9	8,9	8,9	8,9	16,7	25,4
Antitermites (Kg/m ³)	12,9	12,9	12,9	12,9	12,9	16,7	25,4

Légende : X = OUI O = NON

Imprégnabilité : conforme sur l'ensemble des bois résineux. Absence de données positives sur les feuillus.

FCBA atteste de la conformité du produit décrit ci-dessus, dans les conditions prévues par les règles générales de la marque CTB et du référentiel de la marque CTB-P+

Ces documents dans leur version en vigueur ainsi que la liste des entreprises et produits sous certification sont disponibles sur les sites Internet : www.fcba.fr et www.ctbplus.fr

Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent et ne peut préjuger d'évolutions ou de décisions qui seraient prises en cours d'année.

Seuls les produits portant le logo de la marque peuvent se prévaloir du présent certificat

Pour l'organisme certificateur

N° de certificat : 502-20-2053

Date d'édition : 29/06/2020

Annule et remplace le certificat n° 502-19-2128

Valable jusqu'au : 28/06/2023

LE DIRECTEUR CERTIFICATION

ALAIN HOGQUET

SOCIETE : LONZA Cologne GmbH (opérant sur le marché sous Arch Timber Protection Ltd)

Produit : TANALITH E 3474
N° d'identification : 20-4130-20

Famille : Hydrosoluble

Nature : concentré

Composition produit livré	
Cuivre granulé	(9,0 % m/m)
Propiconazole	0,18 % m/m
Tebuconazole	0,18 % m/m

Caractéristiques :

Point d'éclair : /

Densité : /

Application

Humidité du bois au moment du traitement : < 25 %

Procédés :

Classes	Procédés industriels
1	Autoclave vide et pression
2	Autoclave vide et pression
3.1	Autoclave vide et pression
3.2	Autoclave vide et pression
4 / 4 SP	Autoclave vide et pression
5	/

Adjuvants :

TANATONE 3950 / 3960	1%
TANAGARD 3755	0.05 %
ANTIFOAM 1478	0.005 %
Additive AC 3744	0.5 %
TANALITH EXTRA E	0,4 %
TANATONE 3999	1.5 %
TANAGARD 3790	0.05%

Pré-requis de certification :

AMM n° FR-2016-0003 selon le Règlement sur les Produits Biocides 528/2012 UE
Fin d'autorisation : 28/07/2025

Emploi industriel

Bois d'intérieur : Oui
Bois d'extérieur : Oui
Milieu marin : Non

N° de certificat : 502-20-2053
Annule et remplace le certificat n° 502-19-2128
date d'édition : 29/06/2020

Valable jusqu'au : 28/06/2023

LE DIRECTEUR CERTIFICATION

ALAIN HOCQUET

