



CERTIFICAT DE QUALITE

CTB BOIS +

SOCIETE : S.A.T.B. ETS RIBEYRE

SIEGE : 40260 LINXE FRANCE

N° d'identification : 0025

Les produits désignés ci-dessous sont certifiés par FCBA.
Ils bénéficient du droit d'usage de la Marque Collective de Certification
CTB BOIS + dans les conditions prévues dans les Règles Générales et le Référentiel
de la Marque.

Activité

Traitement de débits

Station de traitement

**S.A.T.B. ETS RIBEYRE
ROUTE BELLE EPOQUE**

**40260 LINXE
FRANCE**

Classe d'emploi selon EN 335-1	1	2	3		4	
Conditions de service selon NF B 50-105-3			3.1	3.2		
Traitement conféré	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Sp (*)
ANTITERMITES						
Procédé de traitement : Autoclave Vide et Pression						
Produit utilisé : TANALITH E 3474						
(*) : Nécessite une validation préalable de la faisabilité par l'organisme certificateur						

cofrac



ACCREDITATION
N°5-0011 PORTEE
DISPONIBLE SUR
WWW.COFRAC.FR

NOTA : Seuls les produits portant le logo de la Marque peuvent se prévaloir du présent certificat.

Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur internet www.fcba.fr

FCBA, organisme certificateur



Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél. : +33(0)1 72 84 97 84

www.fcba.fr

Pour l'organisme certificateur

N° de certificat : 501-18-2024

Date d'édition : 01 janvier 2018

Valable jusqu'au : 31 décembre 2020

LE DIRECTEUR CERTIFICATION

ALAIN HOCQUET